## phion Integrated View

ow: PDF | More choices...

Tools: Add to Work File: Create new Work File

View

**Image** 

1 page

/iew: INPADOC | Jump to: Top

A

Email this to a friend

Title:

JP63138220A2: BLACKBODY FURNACE

**P**Country:

JP Japan

**PKind**:

A (See also: JP4076618B4)

g Inventor:

HISHIKARI ISAO;

SUZUKI TOSHIFUSA: SHIMIZU TAKAO; **OMIYA HIROMICHI**;

**8** Assignee:

CHINO CORP

News, Profiles, Stocks and More about this company

Published / Filed:

1988-06-10 / 1986-11-28

§ Application Number:

JP1986000285795

& IPC Code:

G01J 5/02;

Priority Number:

1986-11-28 JP1986000285795

PAbstract:

PURPOSE: To obtain a blackbody furnace of below the vicinity of a room temperature, having high accuracy, by supplying a current to an electronic cooling element and cooling it so as to become below a set temperature, and also, bringing a heater to a heating control and setting a temperature of a soaking plate of the bottom face of a cavity part to a set temperature.

CONSTITUTION: A soaking plate 2 such as Al which has been brought to a melanic processing is provided on the bottom part of a cavity part 1, and on this soaking plate 2, a temperature sensor 3 such as a thermocouple is provided, a heater 4 is provided so as to come into contact with the soaking plate 2, and also, an electronic cooling element is provided so as to cool the soaking plate 2 through the heater 4. They are held by a holding member 6, and a radiation fin 7 is provided on the back part of the member 6. In order to realize a blackbody furnace of a prescribed temperature of below the vicinity of a room temperature, the soaking plate 2 by supplying a current for setting a temperature to below a target set temperature, from a power source 81 to the electronic cooling element 5, its temperature is detected by the temperature sensor 3, and executing a heating control by the heater 4 by a power source by a control means 9, the soaking plate 2 is set to a target temperature. In this state, from an opening hole of the cavity part 1, a radiation thermometer is aimed at the soaking plate 2, and used for a scale calibration, etc.

COPYRIGHT: (C)1988, JPO&Japio

**FINPADOC** Legal Status:

None

Get Now: Family Legal Status Report

8 Family:

Show 2 known family members

POther Abstract Info:

None



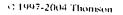








this for the Gallery ...



### BEST AVAILABLE COPY

· 19 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

# 四公開特許公報(A)

昭63-138220

@Int.Cl.4

識別記号

厅内整理番号

砂公開 昭和63年(1988)6月10日

G 01 J 5/02

L-7706-2G

審査請求 未請求 発明の数 1 (全2頁)

母発明の名称 黒体炉

②特 頤 昭61-285795

田野 頤 昭61(1986)11月28日 母 明 者 麥 刈 功 埼玉県入間郡大井町大字亀久保1145 株式会社チノー技術 センター内 個発 明 者 金合 木 利 房 埼玉県入間郡大井町大字亀久保1145 株式会社チノー技術 センター内 仓器 明多 孝 埼玉県入間郡大井町大字亀久保1145 株式会社チノー技術 水 雄 センター内 砂発 明者 埼玉県入間郡大井町大字亀久保1145 株式会社チノー技術 宫 34 道 センター内 砂出 頭 人 株式会社 東京都新宿区西新宿1丁目26番2号

#### 明相當

- 1. 発明の名称 飛休炉
- 2. 特許請求の範囲

1. 空間部の底面に設けられた均熱板と、この均熱板を加熱するヒータと、均熱板を冷却する電子冷却素子に設定温度以下となるような電液を供給して冷却するととものような電液を供給して冷却するととする制御手段とを備えたことを特徴とする無体症。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

この発明は、放射過度計の校正等に用いる風体が に関するものである。

[従来の技術]

常福付近の風体がを実現する場合、常田付近以上では、発熱・冷却手段に二クロム線等のヒータを用い、常温付近以下では、ペルチェー効果を利用した電子冷却素子(サーモ・モジュール)を用いていた。

〔この発明が解決しようとする問題点〕

特に低温の場合、電子冷却素子への供給電洗をオン・オフ朝即等して所定の設定温度の無体炉とすることが考えられるが、オン・オフをくり返すことにより電子冷却素子の劣化が進み、信頼性が低下する問題点がある。

この 作 明 の 目 的 は 、 以 上 の 点 に 塩 み 、 高 信 類 性 の 常 温 付 近 以 下 の 思 休 炉 を 提 供 す る こ と で あ る 。

【問題点を解決するための手段】

この発明は、電子冷却素子に設定温度以下となるような電路を供給して冷却するとともにヒータを加熱制御し、空間部の底面の均熱板の温度を設定温度とするようにした風休炉である。

【実施例】

第1回は、この発明の一実施例を示す網収規明 図である。

図において、1は、空間部で、その底部に黒化処理が確されたアルミニウムのような均然仮2が設けられ、この均然仮2に熱佐刈のような出度センサ3が設けられ、ヒーク4が均然仮2に接するよう設けられ、さらに電子池印格子(サーモ・モ

#### TEST AVAILABLE COPY

#### 特開昭63-138220 (2)

ジュール)5がヒータ4を介して均熱仮2を冷却するようなけられている。そして、空間部1、均熱仮2、ヒータ4、電子冷却素子5等を保持部材6で保持し、この保持部材6のフランジ部のボルト60により背部に放然フィン7が設けられている。

そして、電子市均乗子5に所定の電流を供給する電流81、温度センサ3からの測定温度信号と設定温度とを比較し操作慣10をオン・オフ制御等し電流82からの電力をヒータ4に供給する調節手段9を設け、これらで制御手及Cを構成している。

また、空調部1の均無板付近には、内部に乾燥空気人を開孔1a の方向に噴出する送気候11が設けられている。なお、乾燥空気を導入するため、空調部1の底部の均熱板付近は、密閉構造となっている。

次に、常温付近以下の所定器度の風体炉を実現するには、電子作用素子5に目標とする設定器度以下となるような電流を電源81より供給し、均

第 1 図は、この発明の一変施務を示す構成説明 図である。

1 …空資部、2 …均熱板、3 …温度センサ、4 … ヒータ、5 …電子冷却素子、8 …保持部材、7 … 放然フィン、8 1、8 2 …電源、9 …調節手段、1 0 …操作権、1 1 …送気管、C …制御手段

特野出願人 佐式会社 チノー

競版2を冷却する。そして、温度センサ3で均熱版2の温度を検出し、調節手段9で設定機成と比較して、均熱板2の温度が設定機成となるように操作機10を駆動して電磁82の電力をヒータ4に供給して加熱制御し、均熱板2を目標とする設定温度とする。

この状態で、空調部1の顔孔1a 方向から図示しない放射器度計を均熱板2に照単し、目盤校正等に使用する。

なお、 0 で付近というような設定温度では、均然板 2 が結びしやすく校正課差を切くので、送気管 1 1 より空調郎 1 の内部に乾燥空気 A を導入し、結びを防止する。

#### [発明の効果]

以上述べたように、この発明は、電子冷切案子とに一クとを併用しているので、商精度な常過付近以下の思体がを実現できる。また、乾燥空気を空洞内に導入するようにすれば、結合等の防止もでき、より高額度な測定が可能となる。

4. 図面の簡単な説明

#### 第1回

